

Propriedades	ISO			ASTM		
	Norma	Unidades	Valores típicos	Norma	Unidades	Valores típicos
Reológica						
Índice de fluidez (200°C, 5Kg)	1133	g/10 min	20	D-1238	g/10 min	20
Mecânicas						
Resistência à tração na ruptura	527	MPa	40	D-638	MPa	44
Elongação na ruptura	527	%	1,7	D-638	%	1,7
Módulo elástico por tração	527	MPa	3300	D-638	MPa	3200
Dureza Rockwell (escala L/M)	2039/2	-	M80	D-785	-	M80
Resistência à flexão	178	MPa	75	D-790	MPa	75
Resistência ao impacto IZOD - espessura 4 mm	180/1A	kJ/m ²	1,8	-	-	-
Resistência ao impacto IZOD - espessura 3,2 mm	-	-	-	D-256	J/m	23
Térmicas						
Temperatura de deflexão sob carga (1,8 MPa, 120°C/h)	75	°C	81	D-648	°C	81
Ponto Vicat (1Kg, 50°C/h)	306	°C	92	D-1525	°C	92
Ponto Vicat (5Kg, 50°C/h)	306	°C	88	D-1525	°C	88
Físicas						
Densidade	1183	g/cm ³	1,05	D-792	g/cm ³	1,05
Absorção de umidade	62	%	<0,1	D-570	%	<0,1
Contração no molde	interno	%	0,3-0,6	-	-	-
Resistência à chama - espessura 1,6 mm	UL-94	classe	HB	-	-	-

Todos os ensaios mecânicos foram realizados a 23°C.

Os valores típicos oferecem uma orientação ao usuário e não devem ser considerados como limites de especificação do material.

INNOVA S.A.

Fábrica: Rod. Tabaf-Canoas - BR 386 - Km 419 - Pólo Petroquímico - 95853-000 - Triunfo (RS) - Fone: (55 51) 3457 5800 / Fax: (55 51) 3457 5829
 Escritórios: Edifício Iguatemi Corporate, Avenida Nilo Peçanha, 2825 - 17º andar - 91330-001 - Porto Alegre (RS) - Fone: (55 51) 3378 2300 / Fax: (55 51) 3378 2323
 Rua Luigi Galvani, 70 - 5º andar - 04575-020 - São Paulo (SP) - Fone: (55 11) 3957 1000 / Fax: (55 11) 3957 1038
www.innova.ind.br

INNOVA N1921

Descrição do Produto

Poliestireno cristal de alta fluidez e excelente processabilidade em moldes de desenho complexo e paredes finas. Produto de ótimo desempenho na moldagem por injeção de ciclo rápido.

Aplicações

Aplicações típicas são utilidades domésticas, embalagens descartáveis para a indústria alimentícia, artigos escolares. O N1921 é indicado, também, para co-extrusão, como capa de brilho em chapas de poliestireno de alto impacto, sendo muito usado em produtos de utilidades domésticas.

Processamento

Extrusão:	temperatura de massa 210-240°C
Moldagem por injeção:	temperatura de massa 200-250°C
	temperatura de molde 10-50°C

Legislação

Se utilizado sob a forma natural e nas condições de processamento recomendadas, o produto cumpre com as exigências da norma 21 CFR 177.1640 da FDA, para uso em embalagens para contato com alimentos.

Segurança

Durante o processamento do N1921, nas condições recomendadas, quantidades de vapor de estireno muito reduzidas podem ser liberadas. Em local com adequada ventilação e renovação de ar, a concentração de estireno permanecerá em um nível muito inferior ao limite de exposição apontado pela ACGIH, não representando riscos conhecidos à saúde.

Nota

As informações aqui contidas estão de acordo com nosso melhor conhecimento, indicando valores típicos obtidos para as resinas da INNOVA S.A. Estes dados visam permitir a seleção e a utilização adequadas dos produtos. No entanto, estes valores não devem ser considerados como garantia de desempenho.

PARA INFORMAÇÕES ADICIONAIS,
CONTATAR NOSSA ÁREA DE SERVIÇOS TÉCNICOS